



伊贝利亚公司对自己工厂的环境安全和干净非常自豪。自从将单面瓦楞机从循环油转换成全氟聚醚/聚四氟乙烯油脂之后，伊贝利亚公司的维修主管克劳帝欧·奥立欧·马帝耶兹这么说着：“工厂被油污污染满地的问题已经解决了”

在 1990 年代早期, FARO 轴承的母公司——FARO 工业公司, 总部位于义大力的一个特殊轴承制造厂, 注意到许多的单面瓦楞棍的加热滚轮轴承需要用到非寻常量的昂贵油脂。然而, FARO 的工程师发现到大部分的油脂都充填在多余的无用空间中。轴承本身其实只需要少量的油脂便可以达到正常的润滑效果。有着这样的概念, FARO 便设计了第一款加边盖的标准瓦楞棍轴承。在开放式轴承里装上冲压的金属边盖。同时也可以使会引起磨耗的污染物不会进入。这些边盖让油脂保持在轴承内, 额外的自由空间便无须充填, 节省了很多成本。

在佛罗里达州萨拉索塔市 FARO 轴承公司的总裁麦克·佛比斯先生这样解释着, “例如, 以一个 S&S HKD 或是 HKE 的单面瓦楞机来说, FARO 加盖轴承将所需的油脂量减少了 40%。在 Simon 300PSF 机台省下了 70% 的油脂。重要的一点是, 加盖轴承是专门设计来配合轴承座的, 因此无需对轴承座再

车削的成本, 最后一点因为轴承座内没有充填油脂, 所以更换滚轮的时候更快更干净。FARO 加边盖轴承现有的规格可以适用于 Agnati GO10 和 GO12; Koppers 200/300 系列; Langston XA 和 XD (仅限液压式和机械式); S&S HKA/HKE/HKD/HKL; Simon 200 和 300PSF; 以及其他等等。

1994 年, 当 FARO 工业在全球其他地方推广瓦楞棍轴承用加盖轴承时, FARO 轴承才刚开始在北美推广, 并透过卡玛公司进入南美洲市场。

Nye Lubricants 是卡玛提给伊贝利亚转换计画里的其中一个元件。Nye 创立于 1844 年, 位于美国麻州的费尔黑文镇, 这个特殊的合成润滑油脂合成技术已经发展了 40 年, 其润滑剂被广泛采用在汽车零件, 生活用品, 电动工具, 电子连接器, 航太飞行器, 休闲装置, 医疗设备和其他仪器机构等等。在 1996 年, Nye 在单面瓦楞机的加热滚轮推广 NyeCorr 140 这样的全氟聚醚/聚四氟乙烯油脂,