



一年之后, Nye 又推出 NyeCorr 364, 这是一个可以用在预热轴承. 而比较经济的合成酯类油脂. NyeCorr 364 使得工厂可以不用较昂贵的全氟聚醚油脂而仍然可以安全地运转设备. 实质上将成本降低却不影响轴承性能. 卡玛公司是 Nye 在巴西的代理商.

根据佛比斯先生所说, NyeCorr 140 是特别由 FARO 加盖轴承所采用. “NyeCorr 140 含有多出 250% 抗腐蚀和抗磨损添加剂. 另外基础油的挥发损失率比市售他牌的全氟聚醚脂还低了 400%. 由于油脂存留于轴承内. 不会溢到边盖外空间, 因此一个高粘度低挥发的油脂其性能表现会最好. NyeCorr140 以其 500cSt 的基础油和低于 3% 的挥发速率会让您的保养最省钱.” 佛比斯先生是这样说的.

因为裴瑞拉先生同时是 FARO 和 Nye 在巴西的代理商, 因此他可以提供伊贝利亚公司一个较经济的腹案. 最终, 伊贝利亚每个单面瓦楞机花了不到六千美元的成本便完成了从循环油转换成油脂的工作. 这是其高层所能接受的预算金额. 原本估算包括新的轴封, 侧板, 油脂, 轴承和其他零件将超过一万美元. 这种加盖轴承同时也让油脂的成本降到最低. 马帝耶兹先生说从转换系统之后, 每一条加压滚轮轴承在组装时都只用了一条 NyeCorr140. 每两个月, 再多用一条油脂来补润滑所有六个加热滚轮轴承. 他同时在预热轴承也使用较便宜的合成酯油脂 NyeCorr364. 这个部份每两周要加油一次.

马帝耶兹先生又说 “这个新的作业体系降低了约 33% 的费用. 同时我也不必去烦恼每年 1200 公升的废油处理.”

产能的改善

伊贝利亚不仅仅是找到一个更换循环油到油脂系统的一个经济实惠的方法而已. 这个转换也带给马帝耶兹先生了解到产能也可以提升的.

马帝耶兹先生说 “有这样全氟聚醚/聚四氟乙烯油脂的高温能力, 在转换后的两天我们就改成更高的运转速度. 轴承运转则更平稳. 振动较少. 所以机台就可以跑得更快. 当然也就使得产能提升了. 现在我们的单面瓦楞机运转每小时平均 9,650 公尺, 这比循环油系统还多出了 8%. 另外在转换之后, 每个月单面机平均 8,154 吨的产出, 这比循环油系统足足多出了 25%.”

马帝耶兹先生同时也看到了其他的优点. 包括瓦楞棍的更换速度加快以及维修工作量的减少. 他说: “由于循环油已经换成油脂了, 工厂地上都是油污的污染问题已经消失了. 同时我们也了解到节省的成本还包括液压系统的费用, 电子元件的购买, 维修, 还有废油清理和回收处理等等.”

Nye 公司负责瓦楞市场的经理约翰葛拉汉他看到了这个在伊贝利亚公司的系统转换案例可以成为其他同业的一个参考借镜. 他说: “单单是在美国, 仍然有数百个瓦楞工厂在其单面机主设备上使用循环油系统, 也仍然有数百家瓦楞工厂持续在其次要生产线上使用着循环油系统. 即便循环油系统有着高维修成本以及高环境危害性, 但是转换成油脂系统的高成本仍然阻碍了厂商的意愿. 现在 FARO 公司提供了这样经济省钱的加盖轴承方案, 这些工厂确实可以更积极地去思考是否要来采用这种转换成油脂系统的计画.”

马帝耶兹先生则说: “我们跟所有人一样, 永远在追求更好的结果. 我们的工作目标是生产日程完全没有任何无预警的停机. 这个油脂转换工程就是我们迈向此一目标的巨大一步.”