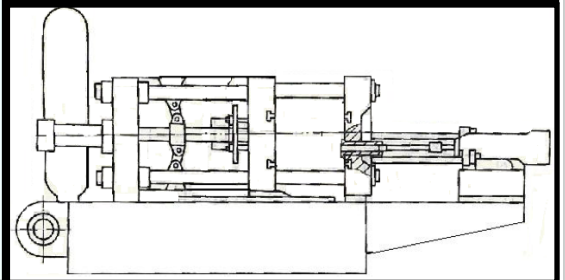
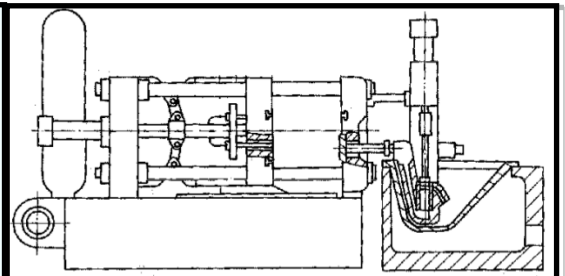


壓鑄潤滑用油 DIE CASTING LUBRICATION



杜特潤公司持續致力於聆聽客戶需求，提供客戶最佳潤滑解決方案；以多年經驗，針對壓鑄機提供完整產品選擇，協助您有效地完成工作。

脫模劑 (release agents)

鑄模脫模劑所要求的就是：不沾粘、較長的保養週期，低煙，低不良率。

建議採用：

Dulub DUCAST 20SW-30

這是一款含極壓添加劑的高粘度水性乳化脫模劑。優越的潤滑性提高金屬液的流動性，因此可以獲得很好的鑄體表面。

此款油濃度為30%，使用前由使用者加水稀釋到適合濃度；許多因素皆會影響稀釋濃度，包括鑄模溫度控制、脫模角度及其他因素。

此款油也備有不含水的100%原液，以方便運送及長期貯存。

柱塞潤滑 (plunger lubricants)

柱塞潤滑要考量的是高壓、高溫、低煙、浸潤性等特性。

建議採用：

Dulub DUCAST PL530

DUCAST PL530 為含極壓添加劑的合成油。極佳的油膜強度讓它可以應付包括高壓的嚴苛負荷。

針對鋁合金壓鑄，我們提供了更先進的乾式潤滑粉末：

Dulub DUCAST PP300

DUCAST PP300 為粉末顆粒狀的乾式潤滑劑。它的優點為：優良潤滑性、無蒸發油氣污染、無黑煙、無硬質殘質堆積。

鑄模抗粘模膏 (pastes for underlubrication)

建議採用：

Dulub DUFORGE GOP43

DUFORGE GOP43 是一款油性金屬膏潤滑劑，當液狀況潤滑劑無法解決沾粘問題或遇緊急狀況，它是很有效的鑄模抗沾粘選項。

頂針潤滑 (ejector pin lubricants)

頂針潤滑的需求為耐高溫、抗磨損、防滴漏；建議採用：

Dulub GALITE 1400 SPRAY

GALITE 1400 SPRAY是含有黑色金屬膏的噴霧潤滑劑，用於高負荷高溫下的滑動面潤滑。穩定的基礎油加上金屬膏使其具有優異特性：細緻的油膜、極佳浸潤性、低氣味、耐久。

模具組裝 (assembly pastes)

建議採用：

Dulub ASSEMPASTE BN

ASSEMPASTE BN是一款白色均質膏狀潤滑劑，在機具組裝中的高負荷聯結處提供一層保護膜防止微動摩擦。



杜特潤企業股份有限公司
Dulub Co., Ltd.
www.dulub.com.tw